

# MONTAGEVEJLEDNING



## LIM TIL POLYMERBETON- PRODUKTER

- POLYESTER KLÆBEMASSE
- FUNKI COMPONENT FIX



**ACO FUNKI A/S**  
Kirkevænget 5  
DK-7400 Herning

Tel. +45 9711 9600  
Fax +45 9711 9677  
[www.acofunki.com](http://www.acofunki.com)

Heri er beskrevet to forskellige klæbeløsninger som tilhører til polymerprodukter. Bruges fortrinsvis til befæstigelse af skillerum, endegavle samt fugning af polymerkrybber.

## Polyester klæbemasse

- Bruges hvor to komponenter klæbes direkte mod hinanden
- Fx pålimning af skillerum og endegavle

## Funki Component Fix

- Bruges i "hul-kile" mellem to komponenter for optimal effekt
- Fx sammensætning af krybber
- Fastgørelse af lim-ankere
- Fastgørelse af skillerum

### SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER

#### UNDGÅ HUD- OG ØJENKONTAKT.

- Ved kontakt med øjne, skyl grundigt med vand i mindst 15 min. Søg læge.
- Kan virke irriterende og give overfølsomhed ved hudkontakt. Vask grundigt med vand og sæbe.

#### UNDGÅ INDÅNDING AF DAMPE. SØRG FOR GOD VENTILATION.

- Ved indånding sørg for frisk luft. Søg læge.

Varenr.	TILBEHØR TIL POLYMERKRYBBER	
02163	<b>Polyester klæbemasse</b>	0,5 kg, 150 g pr. fuge, 250 g per skillerum (ca. 2-3 fuger)
18435	<b>Polyester klæbemasse</b>	4 kg, 150 g pr. fuge, 250 g per skillerum (ca. 16-26 fuger)
523003	<b>Blandespids</b>	
560308	<b>Funki Component Fix</b>	Ca. 4-6 stk. sammenfugning af krybber. Ca. 2 stk. fugning af skillerum



Polyester klæbemasse



Funki Component Fix

## KLARGØRING OG GODE RÅD

### Funki Component Fix

- \* Før påføring af Funki Component Fix, skal overfladerne renses grundigt. Brug stålborste eller slibemaskine og eftertør med en ren, tør klud.
- \* Skær spidsen af patronen og påsæt blandespids (vare nr. 523003). Patronen isættes evt. fugepistol. Hvis brugen afbrydes i mere end ca. 5 min., udskiftes blande-spidsen med en ny.
- \* Den første mængde Funki Component Fix benyttes ikke (ca. 5-10 cm). Sørg for at der er trykket korrekt mixet masse ud, før den anvendes.
- \* Funki Component Fix tåler kortvarig udsættelse for frost - ned til -15 °C (fx under transport).
- \* Arbejdstemperaturen for Funki Component Fix er 5-30 °C, dog skal temperaturen på selve limen være 20 °C eller derover.
- \* Opbevar Funki Component Fix ved 5-25 °C. Holdbarhed 18 mdr.

### Bearbejdningstid:

5 °C = ca. 120 min.  
20 °C = ca. 45 min.  
35 °C = ca. 20 min.

### Hærdetid:

5 °C = ca. 240 min.  
20 °C = ca. 120 min.  
35 °C = ca. 45 min.

### Polyester klæbemasse

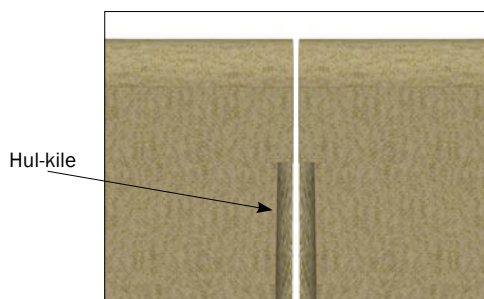
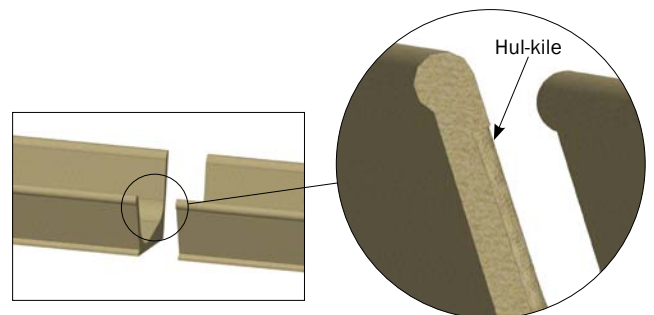
- \* Før påføring af Polyester klæbemasse, skal overfladerne renses grundigt. Brug stålborste eller slibemaskine og eftertør med en ren, tør klud.
- \* I en ren beholder blandes klæbemassen i dåsen med hærderen i tuben i vægtforholdet 50:1.
- \* Rør forsigtigt indtil der opnås en ensartet, grå masse.
- \* Påfør klæbemassen punktvis med en fugespartel. KLÆBEMASSEN MÅ IKKE SMØRES PÅ.
- \* Klæbemassen bør opbevares frostfrit
- \* Arbejd ikke med klæbemassen ved temperaturer under 10 °C
- \* Opblandet klæbemasse opbevares ved en temperatur på mindst 20 °C og skal anvendes indenfor 2 timer.

**Rengøring før limning/fugning**

Før påføring af Polyester klæbemasse eller Funki Component Fix, skal overfladerne rengøres grundigt. Dette er for at sikre, at klæbemidlerne fungerer optimalt. Overfladerne klargøres ved at slibe dem med en stålborste eller slibemaskine. Eftertør med en ren, tør klud, så støv og sliberester fjernes.

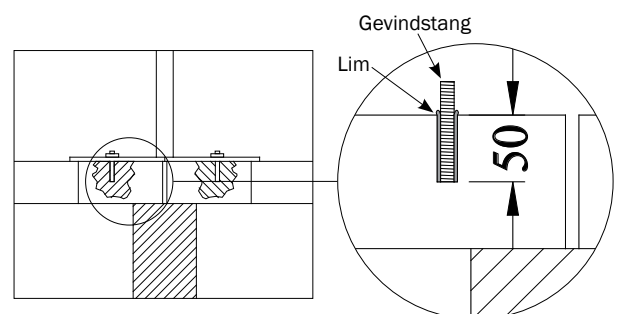
**Sammenfugning af krybber****- Funki Component Fix**

1. Klargør Funki Component Fix og rens overfladerne grundigt (se beskrivelse på forrige side).
2. Sammenføj de to krybber og sørg for at hul-kilerne på begge dele passer overfor hinanden.
3. Påfyld Funki Component Fix i hul-kilen med et almindeligt tryk. Eventuel overskydende fugemasse fjernes med en spartel.

**Montage af lim-ankere i betonspalter****- Funki Component Fix**

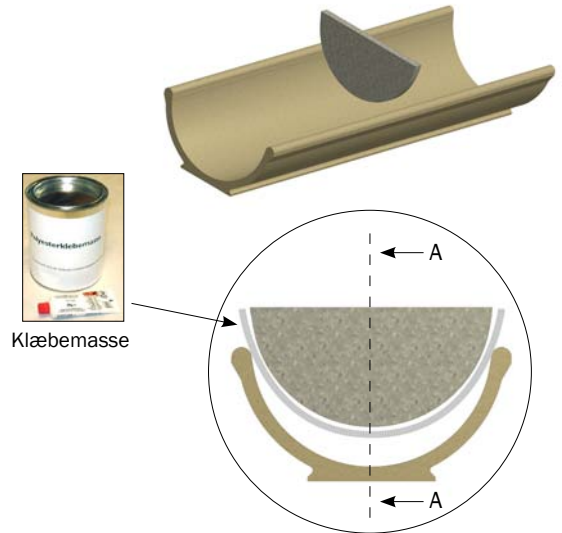
Funki Component Fix kan anvendes til fastgørelse af lim-ankere.

1. Klargør Funki Component Fix og rens overfladerne grundigt (se beskrivelse herunder). Gevindstænger og andet skal være rengjorte og helt fri for olie o.lign.
2. Bør hul i underlaget. Hullet bores i 2 mm overstørrelse ift. størrelsen på gevindstangen.
3. Hullet rengøres grundigt evt. ved at blæse det rent.
4. Fyld hullet op med Funki Component Fix fra bunden.
5. Isæt gevindstang med roterende bevægelser
6. Efter hærdning er bolten klar til brug / videre montage



## Fastgørelse af skillerum og endegavle - Polyester klæbemasse

1. Før fastgørelse af skillerum og endeplader, skal overfladerne renses grundigt.
2. Påfør klæbemassen punktvis med en fugespattel. KLÆBEMASSEN MÅ IKKE SMØRES PÅ.
3. Sammenføj delene med et let pres, men undgå at limen presses ud, så der kommer direkte kontakt mellem de to overflader.
4. Lad klæbemassen tørre mindst 24 timer – 100% hærdning er opnået efter 1 uge.
5. Efter 24 timer kan der efterfuges med Polyester klæbemasse eller Funki Component Fix.



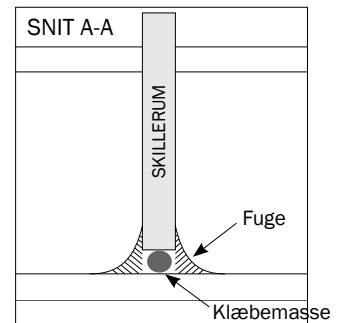
III. 1



III. 2

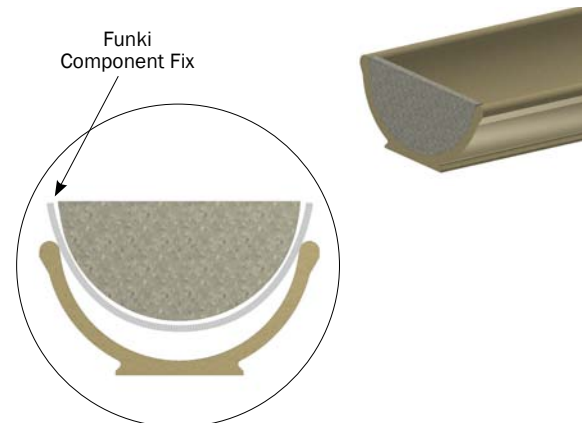


III. 3



## Fastgørelse af skillerum - Funki Component Fix

1. Før fastgørelse af skillerum, skal overfladerne renses grundigt.
2. Påfør Funki Component Fix med fugepistol ved at pålægge en stribe klæbemasse på endegavlen (som vist ved ill. 1 herover).
3. Sammenføj delene med et let pres, men undgå at limen presses ud, så der kommer direkte kontakt mellem de to overflader.
4. Lad klæbemassen tørre mindst 24 timer – 100% hærdning er opnået efter 1 uge.
5. Efter 24 timer kan der efterfuges med Polyester klæbemasse eller Funki Component Fix.



## Efterfugning

Efter hærdning kan sammenføjningerne efterfuges med Polyester klæbemasse eller Funki Component Fix.

